

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

全体が弾性部材からなり、内視鏡に設けた処置具挿通路の処置具導入口に着脱可能に装着され、この処置具導入口の通路より小さい孔径となった絞り通路を設けた栓本体と、この栓本体に着脱可能に連結され、常時には相互の接合壁面が密着状態となり、これら接合壁面間を離間させることにより処置具挿通用の通路を形成するスリットを設けた弁部材とからなる内視鏡の鉗子栓において、

前記弁部材は前記栓本体に圧縮状態で嵌合されるものであり、

かつ前記弁部材には、その栓本体の絞り通路と対面する先端面側に所定の深さを有する凹部が形成されており、

この凹部は、前記スリットの長さ寸法より大きな直径の円筒状内壁を有するものであり、かつこの円筒状内壁の内側に前記スリットの長さ寸法とほぼ一致する直径の底面部を有し、かつ前記円筒状内壁の深さ寸法とほぼ同じか、それより大きな高さ寸法を有する円錐状突出部が形成されており、

前記スリットはこの円錐状突出部を貫通するように形成されていることを特徴とする内視鏡の鉗子栓。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、医療用等として用いられる内視鏡に設けられ、鉗子その他の処置具を挿通するための処置具挿通チャンネルにおいて、処置具導入口の口金に着脱可能に装着される鉗子栓に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

体腔内に挿入されて、医療検査等を行う内視鏡は、術者等が手で把持して操作を行う本体操作部に体腔内への挿入部を連結し、さらに本体操作部に光源装置等に着脱可能に接続されるユニバーサルコードを連結して設けることにより大略構成されるものである。挿入部の先端部には体腔内を照明するための照明部と、この照明部から照射される照明下で体腔内の検査を行う観察部とを備えている。

【0003】

例えば、内視鏡による検査の結果、患部等が発見されたときには、所要の処置を行うことができ、また組織細胞のサンプリング等も行えるようにしたものもある。このために、内視鏡には鉗子その他の処置具を挿通するための処置具挿通チャンネルが設けられる。処置具挿通チャンネルは、その先端が照明部及び観察部と共に挿入部の先端部に開口している。一方、処置具の処置具挿通チャンネルへの導入は本体操作部側で行なわれる。このために、本体操作部または本体操作部と挿入部との連結部に処置具導入口が形成される。

【0004】

体腔内の圧力は大気圧より高いため、また処置具挿通チャンネルを吸引通路と兼用することがある等の点で、処置具導入口を常時開口させておくことはできない。このために、処置具導入口に口金を設けて鉗子栓を装着して、この処置具導入口を密閉する構成とするのが一般的である。そして、処置具を使用する場合に、鉗子栓を口金から取り外すのではなく、鉗子栓に逆流防止弁を設けて、この逆流防止弁を開くことにより処置具を挿入するように構成するのが一般的である。しかも、処置具挿通チャンネルの内部は使用の都度洗浄されること等から、鉗子栓は処置具導入口の口金に着脱可能に装着される。

【0005】

処置具挿通チャンネル内に挿通される処置具としては、例えば鉗子等のように外径の大きい処置具が挿通されることもあり、またチューブ等の外径の小さい処置具が挿通されることもある。つまり、処置具挿通チャンネル内に挿通される処置具の太さは種類等により様々である。鉗子栓に設けられる開閉弁としては、処置具を挿入しても処置具の周囲を密閉状態に保持できるようになっているのが理想的である。しかしながら、処置具導入口の口

10

20

30

40

50

径に近いような太い処置具を挿入したときにも、またそれより遥かに細い処置具を挿入したときにも、完全に密閉性が確保される鉗子栓は未だ開発されていない。

【 0 0 0 6 】

この種の鉗子栓として、ゴム等の弾性部材で形成して、処置具導入口を覆う壁部を設け、この壁部を貫通するようにスリットを形成して、このスリットを構成する接合壁面を密着させることによって、吸引操作時等において、処置具導入口を閉塞状態に保持する逆流防止機能を発揮させるようになし、弾性部材を変形させて、スリットの接合壁面を離間させて、処置具を挿通する通路を形成するように構成し、しかもこのスリットを形成した部位より処置具の挿入方向前方側の位置に処置具導入口の口径より小さい開口径を有する絞り通路を形成したものは、従来から知られている（例えば、特許文献 1 参照。）。 10

【 0 0 0 7 】

【 特許文献 1 】

特開平 7 - 1 0 0 0 9 7 号公報（第 2 - 4 頁、図 1、図 3 - 5）

【 0 0 0 8 】

【 発明が解決しようとする課題 】

鉗子栓において、スリットで構成される逆流防止弁においては、処置具が挿入される都度スリットが押し開かれ、かつこのスリットを構成する接合壁面が処置具の外周面と摺動することになる。従って、頻繁に処置具を挿脱すると、接合壁面に变形や損傷が発生して、スリットによる逆流防止機能が低下することになる。特に、鉗子栓の材料としての弾性部材の硬度にばらつきがあったり、スリットの加工精度が変化したりすると、高い圧力が作用したときにおけるスリットの密閉機能の安定性が得られなくなる。 20

【 0 0 0 9 】

ここで、処置具挿通チャンネルを介して体内から吸引を行う際に、特に吸引を行っている状態から吸引を停止する状態に切り替えたときに、鉗子栓に高い圧力が作用する。処置具挿通チャンネルは挿入部の全長以上の長さを有するものであるのに対して、処置具挿通チャンネルにおける吸引通路への接続部から処置具導入口に至る管路の長さは極めて短いものとなっている。吸引操作を行って、処置具挿通チャンネル内に吸引通路側への吸引物質の引き込み力が作用している状態から吸引を停止したときに、処置具挿通チャンネル内の吸引物質が慣性力により処置具挿通チャンネル内への引き込みが継続する。その結果、吸引遮断後に引き込まれる吸引物質は処置具導入口側に流れようとして、鉗子栓には高い圧力が作用することになる。 30

【 0 0 1 0 】

このような高い圧力がスリットに作用しても、吸引物質のせき止め機能を安定的に発揮させ、鉗子栓の外側にしみ出さないようにするには、スリットを形成する接合壁面の密着性を高める必要がある。このためには、例えばスリットの形成部の厚みを大きくして、スリットの深さを深くすることが考えられる。しかしながら、単にスリットを深くしただけでは、スリットを構成する接合壁面の密着性自体は向上するが、軟性のチューブ等を挿入するのが困難になることから、スリットを深くするには限度がある。また、鉗子栓の素材や加工精度に基づく機能上でのばらつきが増大することになり、安定した逆流防止機能を発揮させることができないという問題点がある。 40

【 0 0 1 1 】

本発明は以上の点に鑑みてなされたものであり、その目的とするところは、小型でコンパクトな構成によって、スリットにより構成される逆流防止弁としての機能を高め、かつこの逆流防止機能を安定した状態で発揮できるようにすることにある。

【 0 0 1 2 】

【 課題を解決するための手段 】

前述した目的を達成するために、本発明は、全体が弾性部材からなり、内視鏡に設けた処置具挿通路の処置具導入口に着脱可能に装着され、前記処置具導入口の通路より小さい孔径となった絞り通路を設けた栓本体と、この栓本体に着脱可能に連結され、常時には相互の接合壁面が密着状態となり、これら接合壁面間を離間させることにより処置具が挿通さ 50

れる通路を形成するスリットを設けた弁部材とからなる内視鏡の鉗子栓であって、前記弁部材は前記栓本体に圧縮状態で嵌合されるものであり、かつ前記弁部材には、その栓本体の絞り通路と対面する先端面側に所定の深さを有する凹部が形成されており、この凹部は、前記スリットの長さ寸法より大きな直径の円筒状内壁を有するものであり、かつこの円筒状内壁の内側に前記スリットの長さ寸法とほぼ一致する直径の底面部を有し、かつ前記円筒状内壁の深さ寸法とほぼ同じか、それより大きな高さ寸法を有する円錐状突出部が形成されており、前記スリットはこの円錐状突出部を貫通するように形成されていることをその特徴とするものである。

【0013】

10 以上のように、処置具導入口側からの逆流を防止する逆流防止弁として、弁部材にスリットを設けるが、このスリットを構成する接合壁面の密着性を確保するために、機械的に密着させる部位と、圧力の作用により密着性を高める部位とが形成される。即ち、スリットのうち、弁部材における凹部までの部位は、弁部材が栓本体に圧縮状態で嵌合されることから、スリットを構成する接合壁面が相互に圧着される。また、凹部内に位置する円錐状突出部にはこのような圧接力は作用しないが、吸引操作を行っている間及び吸引を停止した直後に処置具導入口に作用する圧力を受ける。その結果、この円錐状突出部に形成されているスリットを構成する接合壁面を密着させる方向に圧力が作用することになる。これら2つの機能のバランスにより逆流防止機能を発揮させるようにしている。従って、鉗子栓を構成する弾性部材の硬度が変化しても、安定した逆流防止機能を発揮する。つまり、20 鉗子栓の硬度が高い場合には、スリットを構成する接合壁面の機械的に強固な圧接力を保持し、また鉗子栓の硬度が低い場合には、機械的な圧接強度は低下するものの、円錐状突出部に作用する圧力によるスリットの密着機能が向上する。

【0014】

弁部材は栓本体に着脱可能に連結されており、鉗子栓に処置具を挿通させた状態から引き抜く際には、弁部材を栓本体から分離させる方向の力が作用する。弁部材と栓本体とを強固に連結させ、乱暴に処置具を引き抜いても、弁部材が栓本体から逸脱しないようにするには、その嵌合部を長くしなければならない。従って、この弁部材の先端面から円錐状突出部を延在させると、鉗子栓の軸線方向の長さが極めて長くなってしまう。特に、円錐状突出部への圧力による密閉性をより高めるには、円錐状突出部の高さをできるだけ高くする必要があるので、弁部材がさらに長尺化することになる。しかしながら、弁部材の先端30 部に凹部を形成して、この凹部内に円錐状突出部を設けているので、弁部材の栓本体への嵌合長を十分に取り、かつ円錐状突出部の高さを高くすることができる。この円錐状突出部の高さは凹部の深さとほぼ一致させるのが望ましいが、この凹部から多少突出していても良い。

【0015】

【発明の実施の形態】

以下、図面を参照して、本発明の実施の形態について詳細に説明する。まず、図1に内視鏡の全体構成図を示す。図中において、1は本体操作部、2は挿入部、3はユニバーサルコードである。挿入部2は、本体操作部1への連結側から大半の長さ分は体腔内の挿入経路が曲がっている場合に、その曲がり方向に沿って自在に曲がる軟性部2aとなっており40 、この軟性部2aには、アングル部2b及び先端硬質部2cが順次連結されている。先端硬質部2cには内視鏡観察手段を構成する照明部と観察部（共に図示せず）とが設けられており、アングル部2bは先端硬質部2cを挿入経路に沿ってガイドしたり、かつ先端硬質部2cに設けた内視鏡観察手段の視野を変えたりするために、所望の方向に向けて湾曲操作できるようになっている。このアングル部2cの湾曲操作は本体操作部1に設けたアングル操作手段4によって遠隔操作で行なわれる。

【0016】

内視鏡は前述した内視鏡観察手段によって、体腔内を観察するだけではなく、内視鏡検査の結果発見された患部に対する処置や組織のサンプリング等も行えるようになっている。このために、本体操作部1には処置具導入部5が設けられ、この処置具導入部5から先端50

硬質部 2 c までの部位には処置具挿通チャンネル 6 が設けられており、この処置具挿通チャンネル 6 の先端は照明部及び観察部等と共に先端硬質部 2 c に開口している。従って、鉗子その他の処置具を処置具導入部 5 から処置具挿通チャンネル 6 に挿通させて、先端硬質部 2 c から所定の長さ導出させることによって、所望の処置を施すことができるようになる。

【 0 0 1 7 】

処置具挿通チャンネル 6 は、また、吸引通路としても利用されるものである。従って、処置具挿通チャンネル 6 には本体操作部 1 内で吸引通路 7 が接続されており、この吸引通路 7 は本体操作部 1 からユニバーサルコード 3 に導かれて、その先端は吸引ポンプを有する吸引装置（図示せず）に接続されている。そして、本体操作部 1 内において、吸引通路 7 の途中位置には吸引バルブ 8 が設けられており、この吸引バルブ 8 を手指等で操作することによって、吸引操作を行えるようになっている。つまり、常時においては、処置具挿通チャンネル 6 と吸引装置とが遮断されており、吸引バルブ 8 を押し込むように操作することによって、吸引装置と処置具挿通チャンネル 6 とを接続して、この処置具挿通チャンネル 6 に負圧吸引力を作用させるようにしている。

10

【 0 0 1 8 】

このように構成することによって、内視鏡検査が行われる体腔内に体液や汚物が存在していると、吸引バルブ 8 を操作することによって、それらを処置具挿通チャンネル 6 から吸引通路に排出・除去して、体腔内の観察条件を良好にする。この状態で、体腔内の検査を行い、その結果患部等が存在すると、鉗子その他の処置具を処置具導入部 5 から処置具挿通チャンネル 6 内に挿入して、適宜の処置が施されることになる。

20

【 0 0 1 9 】

そこで、図 2 に、本体操作部 1 の処置具挿通チャンネル 6 と吸引通路 7 との分岐部の断面構造を示す。この図 2 において、10 は分岐通路構成体を示し、この分岐通路構成体 10 には、処置具挿通チャンネル 6 の基端部と、吸引通路 7 の先端部とが接続されている。また、この分岐通路構成体 10 には処置具導入部 5 に向けて斜め上方に延在させた連結パイプ 11 が連結されており、この連結パイプ 11 に口金 12 が連結されている。そして、口金 12 は処置具導入部 5 から突出しており、この口金 12 の突出部に鉗子栓 13 が着脱可能に取り付けられている。従って、鉗子等の処置具は、鉗子栓 13 を介して口金 12 から連結パイプ 11 を経て分岐通路構成体 10 内に導かれ、この分岐通路構成体 10 から処置具挿通チャンネル 6 の内部に挿入されることになる。

30

【 0 0 2 0 】

処置具導入部 5 に装着した口金 12 は、少なくとも吸引作業を行っている間は密閉状態に保持させる必要がある。また、処置具が使用される際には、そのまま処置具を挿入できなければならない。さらに、処置具挿通チャンネル 6 の内部は体液等の吸引物質等で汚損されることから、使用後には、処置具挿通チャンネル 6 の内部を洗浄しなければならない。よって、処置具導入部 5 における口金 12 に鉗子栓 13 が着脱可能に取り付けられて、この鉗子栓 13 は常時には密閉状態に保たれ、かつ必要に応じて処置具が挿通できる構造となっている。

【 0 0 2 1 】

図 3 に鉗子栓 13 の口金 12 への装着状態の断面を、また図 4 に口金 12 から取り外した状態の平面をそれぞれ示す。これらの図から明らかなように、鉗子栓 13 は、全体がゴム等の弾性部材で形成されており、栓本体 20 と弁部材 21 とを有し、これら栓本体 20 と弁部材 21 との間は扁平な帯状の折り返し用の連結帯片 22 により連結されている。なお、栓本体 20 と弁部材 21 とは別部材で形成することもできる。

40

【 0 0 2 2 】

栓本体 20 は全体として概略円筒状の部材からなり、一端側から内側に向けて円環状に突出する第 1 の円環状突出部 23 が形成されており、また中間部には中央に絞り通路 24 を形成した隔壁 25 が設けられ、さらに他端部には弁部材 21 の係止部となる第 2 の円環状突出部 26 が形成されている。そして、第 1 の円環状突出部 23 と隔壁 25 との間には第

50

１の円環状凹部２７が、また隔壁２５と第２の円環状突出部２６との間には第２の円環状凹部２８が形成されている。

【００２３】

一方、弁部材２１は本体板２９の端面から突出部３０を連設したもので構成され、この突出部３０の外周面には円環状溝３１が形成されている。従って、弁部材２１は、その突出部３０が栓本体２０の第２の円環状凹部２８内に嵌合され、またその円環状溝３１の上下の壁により栓本体２０の第２の円環状突出部２６を挟持するようにして固定される。さらに、本体板２９において、突出部３０の突出方向とは反対側の面は、概略凹半球形状の処置具ガイド部３２が形成されており、この処置具ガイド部３２の底部に突出部３０側に貫通するスリット３３が形成されている。このスリット３３は連結帯片２２の延在方向に対して直交する方向に所定の長さを有するものである。 10

【００２４】

そして、弁部材２１における突出部３０の処置具ガイド部３２を設けた側とは反対側の端面、つまり弁部材２１を栓本体２０に組み込んだ状態で、この栓本体２０の隔壁２５に対面する先端面には凹部３４が形成されている。この凹部３４は、円環状溝３１を設けた部位にまでは至らない深さを有し、かつスリット３３の長さより大きな直径の円環状内壁３５を有するものである。

【００２５】

また、この円環状内壁３５により囲まれた円筒形状の空間内には、円錐状突出部３６が設けられている。そして、図５からも明らかなように、この円錐状突出部３６は、その底面がスリット３３を直径とするものであり、かつ高さは凹部３４の深さとほぼ同じか、またはこの凹部３４から僅かに突出する寸法を有するものである。そして、スリット３３はこの円錐状突出部３６の先端まで形成されている。 20

【００２６】

以上のように構成される鉗子栓１３において、栓本体２０における第１の円環状凹部２７の部分は、口金１３の先端に設けた固定用突出部１４と係合するようにして、鉗子栓１３が口金１３に着脱可能に装着される。しかも、後述するように、鉗子栓１３における弁部材２１は栓本体２０に着脱されるが、装着時における栓本体２０と口金１３との連結強度は、弁部材２１の栓本体２０への連結強度より高いものとする。従って、栓本体２０の第１の円環状突出部２３と第１の円環状凹部２７との部位がかなり大きく圧縮変形されるようにして口金１３に装着される。 30

【００２７】

前述のようにして栓本体２０が口金１３に装着された状態で、弁部材２１が着脱可能に装着される。そして、装着状態で安定的に保持し、鉗子等の処置具の挿脱時にみだりに弁部材２１が分離しないように抜け止めする機能を発揮させるために、栓本体２０の係止部を構成する第２の円環状突出部２６を、弁部材２１における本体板２９とそれと対面する突出部３０との間に挟持させる。従って、第２の円環状突出部２６の厚み寸法は本体部２９と突出部３０との間に形成される円環状溝３１の溝幅寸法より大きくなっている。その結果、弁部材２１の装着時には第２の円環状突出部２６は圧縮され、この圧縮分により弁部材２１は栓本体２０に連結した状態に保持される。しかも、その間の気密性が良好となる。 40

【００２８】

栓本体２０を構成する第２の円環状突出部２６は、弾性変形した状態で、その上下から弁部材２１の本体板２９の下面と突出部３０との間に挟持されているので、弁部材２１は栓本体２０に嵌合した状態でみだりに動かないように、実質的に一体物となるように保持される。従って、図６に示したように、弁部材２１のスリット３３及び栓本体２０の絞り通路２４を介して種々の処置具を挿脱する際に、弁部材２１が栓本体２０に対して相対的な動きが生じることはない。

【００２９】

その結果、先端に把持爪を有する鉗子等のように、腰が強く、しかも外径の大きな処置具 50

を処置具挿通チャンネル 6 に挿通させた状態から、急激に処置具導入部 5 から引き抜くように操作しても、弁部材 2 1 と栓本体 2 0 との間に相対的な動きが生じることがなく、第 2 の円環状突出部 2 6 と円環状溝 3 1 との間の嵌合状態が常に安定的になる。従って、繰り返し処置具を挿脱しても、この嵌合部に变形等が生じることがなく、開閉弁 2 1 が栓本体 2 0 から逸脱するおそれはない。

【0030】

ここで、鉗子栓 1 3 を処置具導入部 5 における口金 1 2 に装着した状態では、弁部材 2 0 に設けたスリット 3 3 を構成する両側の接合壁面 3 3 a , 3 3 a 間が相互に確実に密着していなければならない。しかも、このスリット 3 3 は鉗子その他の処置具を挿通する毎に開閉され、かつ処置具は接合壁面 3 3 a に沿って摺動する。この摺動を円滑にするために、鉗子栓 1 3 に潤滑剤を含浸させる等の措置を施すこともできるが、繰り返し処置具を挿通させると、接合壁面 3 3 a が磨耗したり、変形したりする。その結果、スリット 3 3 の接合壁面 3 3 a , 3 3 a 間の密閉性が低下して、その間に隙間が生じる。

10

【0031】

以上のことから、繰り返し処置具を挿通させても、スリット 3 3 を構成する接合壁面 3 3 a , 3 3 a 間を密閉状態に保持させて、処置具挿通チャンネル 6 は吸引通路としても利用され、体内からの吸引物質を吸引する際に処置具挿通チャンネル 6 内を負圧にしても、スリット 3 3 に密閉性が確保されて、吸引物質が鉗子栓 1 3 の外部にしみ出ないようにする。このために、スリット 3 3 による逆流防止機能としては、上部側では外力の作用により接合壁面 3 3 a , 3 3 a 間を機械的に密着させるようになし、下部側は内部に圧力が作用したときに、圧接力が作用するようにしている。

20

【0032】

即ち、弁部材 2 1 における突出部 3 0 の円環状溝 3 1 の部位は栓部材 2 0 の第 2 の円環状突出部 2 6 により圧縮されるように組み込まれるので、この圧縮力によって、スリット 3 3 における接合壁面 3 3 a , 3 3 a 間の密着性が高められる。従って、スリット 3 3 のうち、上部側 U、つまり処置具ガイド部 3 2 から所定の長さ分はスリット 3 3 における接合壁面 3 3 a , 3 3 a 間は押し付け力による機械的な密着性が確保される。

【0033】

スリット 3 3 の下部側 D、つまり円錐状突出部 3 6 の部位においては、接合壁面 3 3 a , 3 3 a は相互に密着する方向の外力が作用しない。しかしながら、前述したように、吸引状態から吸引を停止したときに、処置具導入部 5 内には高い圧力が作用することから、この圧力が円錐状突出部 3 6 における傾斜した外周面に作用することになる。その結果、この外周面には、その傾斜角に応じて接合壁面 3 3 a , 3 3 a 間を密着させる方向の分力が生じることになり、しかも圧力が高くなればなるほど、密着力が増大する。

30

【0034】

円錐状突出部 3 6 における密閉性は、頂角が小さくなればなるほどより大きくなる。そして、円錐状突出部 3 6 の底面は、実質的にスリット 3 3 の長さとも一致するようにしているので、円錐状突出部 3 6 の頂角を小さくするには、円錐状突出部 3 6 の高さ寸法をできるだけ大きくする必要がある。この円錐状突出部 3 6 は弁部材 2 1 の突出部 3 0 に形成した凹部 3 4 内に設けられているので、弁部材 2 1 全体としての軸線方向の長さを短縮でき、コンパクト化が図られることになる。

40

【0035】

以上のように、スリット 3 3 に対する圧縮力による密着性と、圧力の作用により得られる密着性とのバランスで逆流防止機能を発揮させるようにしているので、逆流防止機能がより向上することになる。また、鉗子栓 2 0 の弾性度合いやスリット 3 3 の加工精度に多少ばらつきがあっても、安定した逆流防止機能を発揮することになる。

【0036】

しかも、スリット 3 3 内に処置具 T を挿通させた状態で、処置具導入部 5 内の圧力が高くなった場合には、図 7 に示したように、円錐状突出部 3 6 はこの処置具 T の外周面に密着するようになるので、スリット 3 3 の密閉性が高くなる。而して、処置具 T の外径が絞り

50

通路 2 4 の内径より大きい場合には、この部位で密閉性が確保されることから、処置具の挿通状態でスリット 3 3 の密閉性が必要なのは絞り通路 2 4 の内径より小さい場合であり、このような小径の処置具 T を挿通する際には、図 6 から明らかなように、スリット 3 3 のうち、円錐状突出部 3 6 の部位での密着性がより高くなることから、処置具 T を挿通させたときにおいても、体液等の処置具導入部 5 外への流出を確実に防止できる。

【 0 0 3 7 】

【 発明の効果 】

以上説明したように、本発明によれば、小型でコンパクトな構成によって、スリットにより構成される逆流防止弁としての機能を高め、かつこの逆流防止機能を安定した状態で発揮する等の効果を奏する。

10

【 図面の簡単な説明 】

【 図 1 】 本発明の鉗子栓が装着される内視鏡の一例を示す全体構成図である。

【 図 2 】 本発明の実施の一形態である鉗子栓を処置具導入部に装着した状態での本体操作部の要部断面図である。

【 図 3 】 図 2 における処置具導入部への鉗子栓状態の断面図である。

【 図 4 】 鉗子栓の平面図である。

【 図 5 】 栓本体と弁部材とを組み合わせた状態での図 3 の X - X 位置での断面図である。

【 図 6 】 鉗子栓に処置具を挿入させた状態での断面図である。

【 図 7 】 弁部材の図 6 の Y - Y 断面図である。

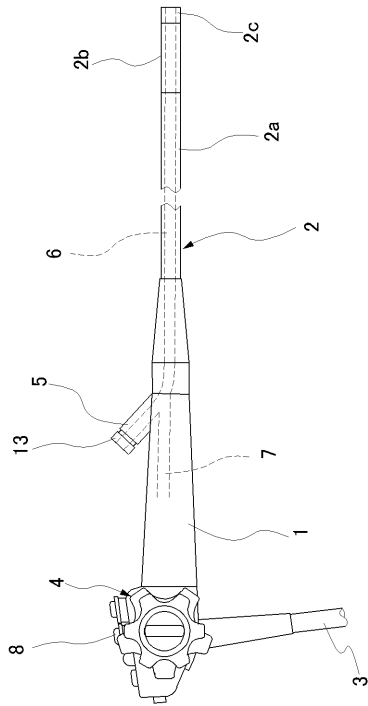
【 符号の説明 】

20

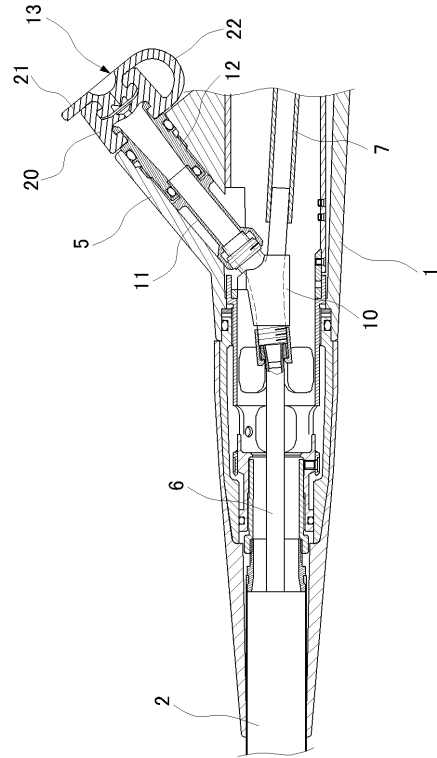
- | | | | |
|-----|-------------|-------|-------------|
| 1 | 本体操作部 | 2 | 挿入部 |
| 5 | 処置具導入部 | 6 | 処置具挿通チャンネル |
| 7 | 吸引通路 | 1 2 | 口金 |
| 1 3 | 鉗子栓 | 2 0 | 栓本体 |
| 2 1 | 弁部材 | 2 3 | 第 1 の円環状突出部 |
| 2 4 | 絞り通路 | 2 5 | 隔壁 |
| 2 6 | 第 2 の円環状突出部 | 2 7 | 第 1 の円環状凹部 |
| 2 8 | 第 2 の円環状凹部 | 2 9 | 本体板 |
| 3 0 | 突出部 | 3 1 | 円環状溝 |
| 3 3 | スリット | 3 3 a | 接合壁面 |
| 3 4 | 凹部 | 3 5 | 円環状内壁 |
| 3 6 | 円錐状突出部 | | |

30

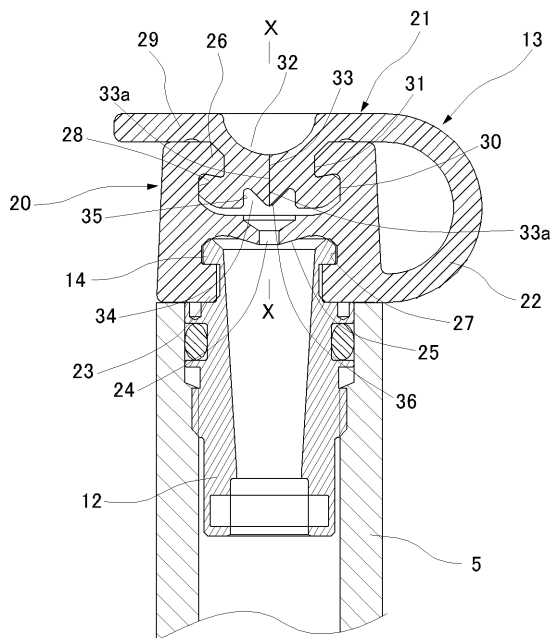
【 図 1 】



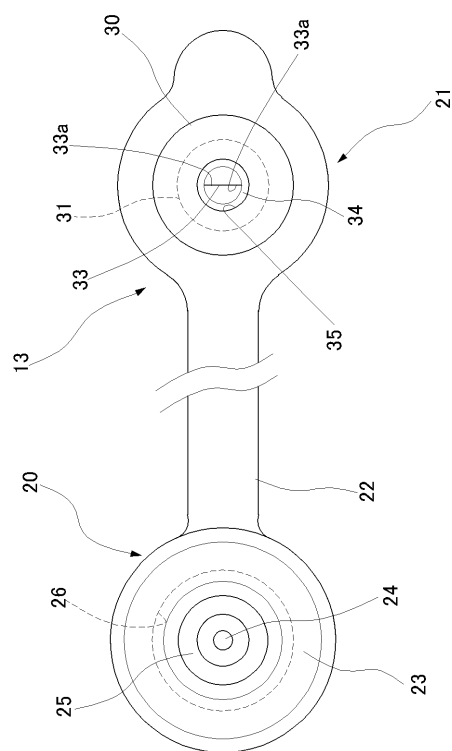
【 図 2 】



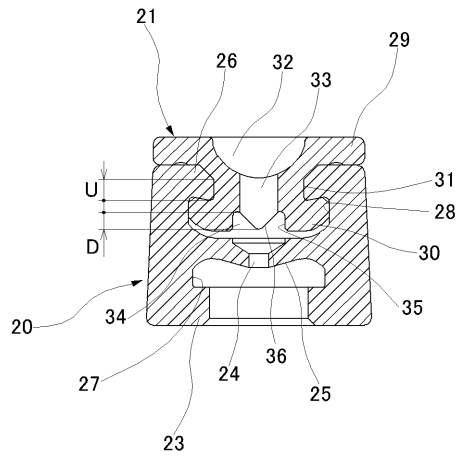
【 図 3 】



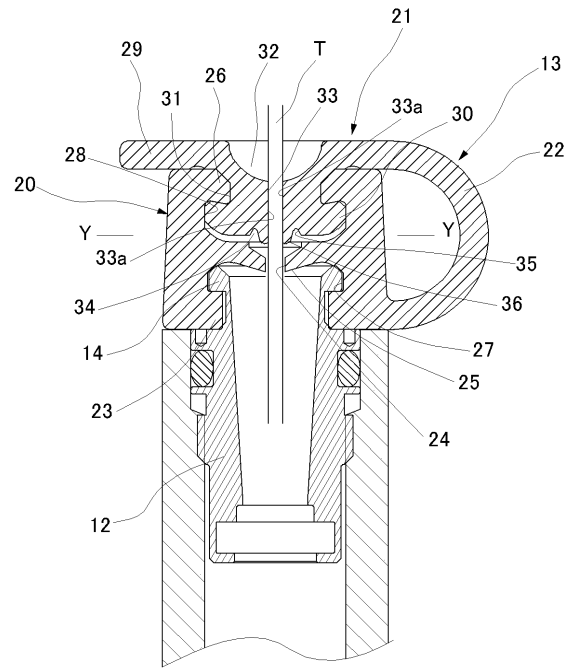
【 図 4 】



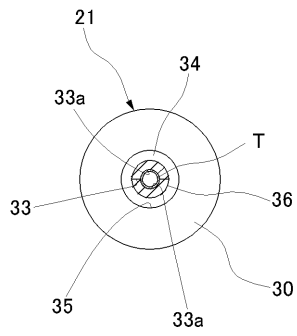
【 図 5 】



【 図 6 】



【 図 7 】



专利名称(译)	内窥镜钳插头		
公开(公告)号	JP2004344381A	公开(公告)日	2004-12-09
申请号	JP2003144578	申请日	2003-05-22
[标]申请(专利权)人(译)	富士写真光机株式会社		
申请(专利权)人(译)	富士摄影光学有限公司		
[标]发明人	秋庭治男		
发明人	秋庭 治男		
IPC分类号	A61B1/00		
CPC分类号	A61B1/018 A61B1/00137		
FI分类号	A61B1/00.334.B A61B1/018.512		
F-TERM分类号	4C061/HH23 4C061/JJ01 4C061/JJ06 4C161/HH23 4C161/JJ01 4C161/JJ06		
其他公开文献	JP4247607B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

解决的问题：通过小型且紧凑的结构增强由狭缝构成的止回阀的功能，并在稳定状态下发挥止回阀的功能。 解决方案：在具有可拆卸地连接到塞子主体20的阀构件21的狭缝33的突起34上，提供了一个凹槽34，并提供了一个直径大于凹槽34长度的环形内壁35。由环形内壁35围绕的圆筒形空间设置有圆锥形突起36，底表面具有直径为狭缝33，并且高度几乎等于凹部34的深度。形成具有相同尺寸或从凹部34略微突出的尺寸的圆锥形突起36，并且狭缝33形成到圆锥形突起36的尖端。[选择图]图3

